

## Završni premaz KV 200



- > za vozne površine
- > visoka pokrivnost
- > otporno na habanje
- > kemijski otporno



## Opis proizvoda

Sjajni, dvokomponentni, pigmentirani završni premaz niske viskoznosti, na osnovi epoksidne smole sa sadržajem otapala. Za izradu na habanje otpornog završnog sloja na posipanim podnim premazima na osnovi reakcijskih smola za prohodne i vozne površine, kao što su: radionice, parkirne garaže itd.

## Oblik isporuke

| Pakovina    | Vanjska ambalaža | Paleta |
|-------------|------------------|--------|
| 25 KG / BHO | -                | 16 BHO |
| 5 KG / BDO  | -                | 80 BDO |

## Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

## Obrada

## Preporučeni alat

Električni mikser niske brzine, spiralni nastavak mješača, čista posuda za miješanje, gleter, tvrda gumena lopatica, valjak za epokside.

Alat se čisti u svježem stanju odmah nakon upotrebe, sredstvom za čišćenje epoksida kao što je EP V4. Stvrdnuti materijal na alatu može se ukloniti samo mehanički.

## Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje manjih porcija potrebno je koristiti vagu.

Komponentu A dobro promiješajte električnim mikserom niske brzine (otprilike 300 okretaja u minuti), zatim dodajte komponentu B i nastavite miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (otprilike 2-3 minute).

Kako bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili proporcioniranju, pomiješani materijal treba premjestiti u čistu, suhu posudu i ponovno dobro promiješati.

34200, Završni premaz KV 200, vrijedi od: 23.10.2025, LGO, Stranica 1

**Obrada**

Ovisno o namjeni, proizvod se izlije po premazanoj i posipanoj podlozi i uz pomoć odgovarajućeg alata ravnomjerno rasporedi po cijeloj površini.

- Kao završni brtveni premaz nanijeti gumenom metlom i potom ujednačiti valjkom.

**Tehnički podaci**

|                 |                                        |
|-----------------|----------------------------------------|
| Kemijska osnova | epoxy smola                            |
| Gustoća         | Komp.A + B cca. 1,45 g/cm <sup>3</sup> |
| Viskoznost      | Komp. A + B cca. 2.300 - 2.600 mPa*s   |
| Boja            | Toniranje prema RAL / NCS              |
| Sjaj            | sjajni                                 |
| Potrošnja       | cca. 0,9 kg/m <sup>2</sup>             |
| Omjer miješanja | A:B = 5:1                              |
| Shore-D tvrdoća | 65 - 70                                |
| E-modul         | 6200 N/mm <sup>2</sup>                 |

**Podloga****Prikladne podloge**

Zahtjevi za mineralne podloge: U skladu sa zahtjevima IBF smjernice - industrijski podovi na bazi reaktivnih smola - podloga mora biti suha, nosiva i bez odvajajućih, sličnih ili stranih tvari. Udio zaostale vlage može biti max. 4 mas. %. Temperatura podloge mora biti viša od 12°C i 3°C iznad točke rosišta; Tlačna čvrstoća podloge mora biti najmanje 25 N/mm<sup>2</sup>; Vlačna adhezijska čvrstoća podloge mora biti u prosjeku 1,5 N/mm<sup>2</sup>; pri najmanjoj dopuštenoj pojedinačno izmjerenoj vrijednosti od 1,1 N/mm<sup>2</sup>.

Prije nanošenja epoksidnih smola, podlogu je potrebno temeljito pripremiti odgovarajućim mehaničkim metodama, kao što su brušenje, glodanje, sačmarenje ili pjeskarenje, kako bi se uklonio gornji sloj površine i postigla otvorena tekstura površine.

Prije nanošenja sustava površinske zaštite površina se grundira, izravna i zatvara pore.

**Napomene o proizvodu i obradi****Napomene o materijalu:**

- Kada se obrađuje izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Prije obrade materijale u skladu s tim temperirajte!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Potrebno je točno pridržavati se količina dodane vode ili uputa za razrjeđivanje!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Ujednačenost boje može se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje tonova boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina potrebno je koristiti vagu!
- Nakon miješanja, reaktivne smole treba obraditi što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode imaju samo ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; Stoga preporučujemo što bržu obradu.
- Za sustave na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.
- Uvijek dopustite da se temeljni premaz temeljito osuši/stvrdne.
- Obratite pozornost na stvaranje mirisa sustava na bazi otapala.
- Po nanesenim reakcijskim smolama može se hodati nakon 1 dana pri konstantnoj temperaturi od + 20°C, mehanički nakon 3 dana i

## Epoksi i poliuretanski podovi

kemijski nakon 7 dana.

- Izlaganje UV zrakama i određenim kemikalijama može uzrokovati promjenu boje ili žutilo na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i uporabljivost premaza.

- Navedene oznake boja (RAL, NCS,...) treba shvatiti kao opise boja bez obvezivanja na originalne kartice boja.

- Kada koristite različite proizvode (na istom objektu), ne može se jamčiti apsolutno podudaranje boja, čak i ako je naziv boje isti.

- Obratite pažnju na promjene boje pri dodavanju kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, sredstava za zgušnjavanje i slično!

- Nepotrebne, već izmiješane preostale količine potrebno je pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvijanje dima).

Napomene o o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod + 5°C!

- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15°C do +25°C.

- Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.

- Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.

- Mora se osigurati dostatna ventilacija tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja; Potrebno je izbjegavati propuh!

- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!

- Zaštitite susjedne komponente!

- Temperatura površine mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.

(Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti korištenjem tablice rosišta.)

- Zaštitite od kontaminacije (prašine, insekata, lišća, itd.) tijekom faze reakcije!

- Ako je vremenski okvir od 48 sati između pojedinih radnih koraka prekoračen, potrebno je izvršiti međubrušenje!

- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave koji su otporni na žutilo.

- Vlažna čvrstoća prijanjanja: Prosječna:  $\geq 1,5$  MPa; najmanja pojedinačna vrijednost: 1,1 MPa

- Maksimalna preostala vlaga (CM mjerenje): 4 mas. %; za difuzijsko otvorene sustave: 6 mas. %.

- Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Savjeti:

- Općenito preporučujemo da unaprijed napravite testno područje ili ga testirate pomoću malog testa.

- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.

- Za popravke čuvajte nepatvoreni originalni proizvod iz odgovarajuće serije.

- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi između nekoliko radnih staza, one se moraju obrađivati s pomakom za veće duljine!

- Brušenje, grebanje mehanički stres dovodi do znakova istrošenosti.

- Kontakt s automobilskim gumama ili drugom plastikom koja sadrži plastifikatore može dovesti do promjene boje, tragova ili omekšavanja površine.

- Za definirane strukture s obzirom na klase otpornosti na klizanje, klase požara i dekorativni dizajn površine, pogledajte odjeljak "Servis" na [www.murexin.com](http://www.murexin.com).

- Za smanjenje razvoja temperature, mirisa i dima iz zaostalih količina koje su već pomiješane i nisu više potrebne, preporučamo da ih na vrijeme pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Naši podaci su prosječne vrijednosti koje su određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, vrijednosti navedene za pojedinačnu isporuku mogu neznatno odstupati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

## Sigurnosne napomene

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).